

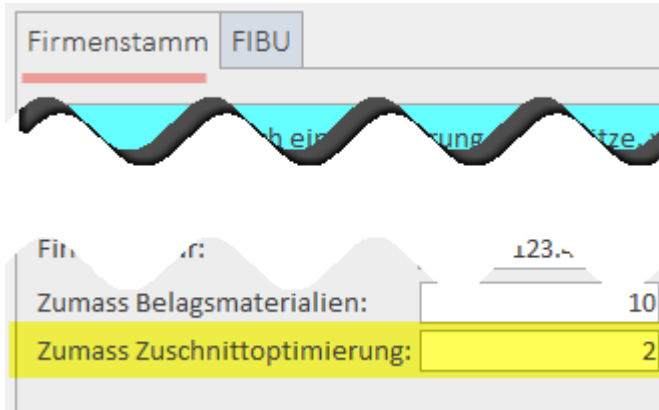
## Werkteile mit automatischer Grössenzugabe.

Sie möchten ihr Plattenmaterial grösser in die Zuschnittliste schreiben. Dies ist oftmals gewünscht, wenn das Werkteil auf der CNC auf die saubere Grösse gefräst werden soll.

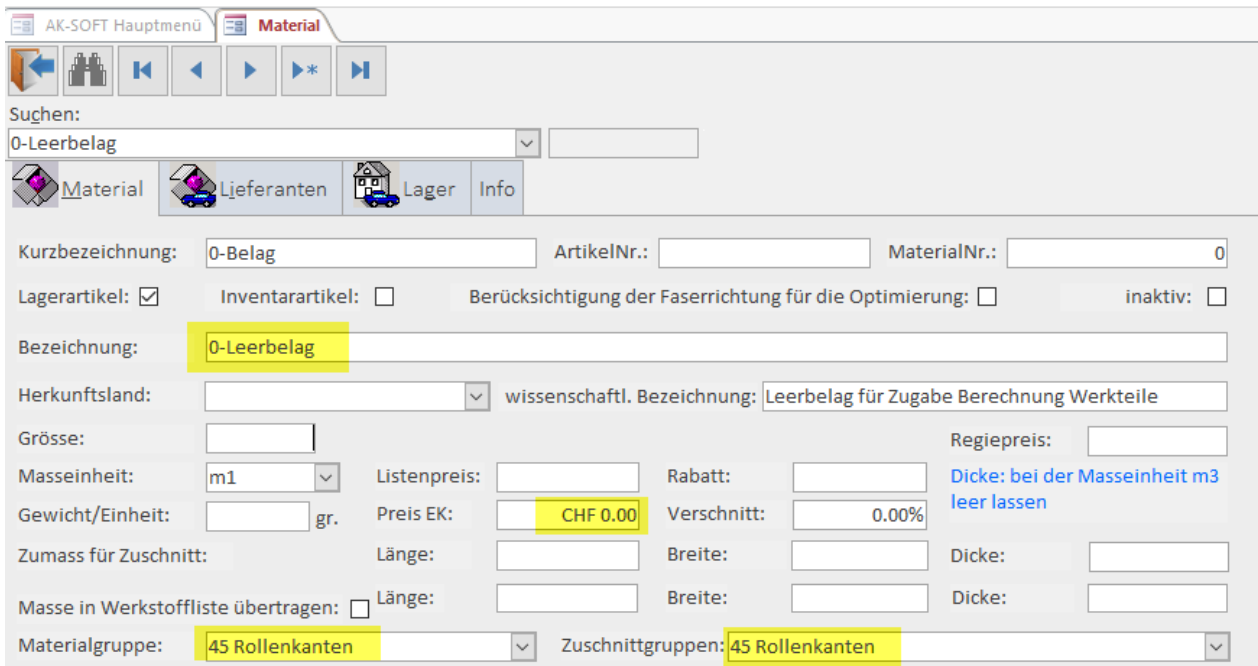
### Variante 1

Bei Vergabe eines Belages in AK-Soft wird automatisch eine Zugabe Mass gerechnet. Dies können wir auch gebrauchen wenn wir kein Belag verwenden. Dafür erstellen wir ein „Leer-Belag“ der die Zugabe automatisch auslöst.

Im Firmenstamm setzen wir die Zugabe pro Kante z.B. 2



Im Materialstamm erstellen wir ein Material ohne Preis und Dicke



Wenn sie das Material an der Materialgruppe „45 Rollenkanten“ zuweisen wird es nicht in der Zuschnittliste erscheinen und es wird nicht optimiert für Plattenoptimierung

## AK-Soft, Tipps und Tricks

Nr	Beschreibung	Material	Stück	Berechnen			Belag				Zuschnittmasse			Bem
				Länge	Breite	Dicke	A	I	O	K	Länge	Breite	Dicke	
1	Platte A	Spa besch 16	1	1000.0	1000.0	16.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
1a	Bel A Platte A	0-Leerbelag	1	0.0	0.0	0.0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

In der Werkstoffliste wird jetzt das Teil je 2 mm grösser erscheinen.

1	Platte A	Spa besch 16	1	1004.	1004.	16.0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1000.	1000.	16.0	
				1000.	1000.	n.s.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Belag Aussen 0-Belag			

### Variante 2

Sie nehmen für die Zugabe ein „Kantenbild“ „hob / -2“ rechnet nur eine Plattenzugabe.

Erfassen des Materials

Nr	Beschreibung	Material	Stück	Berechnen			Belag				Zuschnittmasse			Bem
				Länge	Breite	Dicke	A	I	O	K	Länge	Breite	Dicke	
1	Platte mit Zugabe	Spa besch 22	1	1000.0	1000.0	22.0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
*			0	0.0	0.0	0.0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

In Ausdruck WL

1	Platte mit Zugabe	Spa besch 22	1	1004.	1004.	22.0	<input type="checkbox"/>	1000.	1000.	22.0	
				1000.	1000.	ho.gr.	<input type="checkbox"/>				

Kantenbilder finden sie bei Stammdaten / Werkstofflisten / Kantenbild

AK-SOFT Hauptmenü Auftragsdaten erfassen Werkstoffliste Auftrag Kantenbild Stammdaten: Erfassen von Kanten

Suchen:

Sortierung in der Anzeige   
 Kantenbild ID AK-Soft: 12  
 Kantenbild ID VW:

Kürzel für die Auswahl:   
 Kürzel für die Werkstoffliste:   
 Beschreibung für Kantenbild:

Zumass Länge:

Zumass Breite (Höhe):

Zumass dicke:

**Berechnungsgrundlage für die Kante (Basis Fertigmass)**

Abzug der Kantendicke für das Zuschnittmass der Platte

Berechnung der Belagsgrössen ab:

Kante als:

Zumass an Platte

Kante vor oder nach dem Belegen anleimen

Basis für Kantenbreitenberechnung

Kantendarstellung für die Auswahl